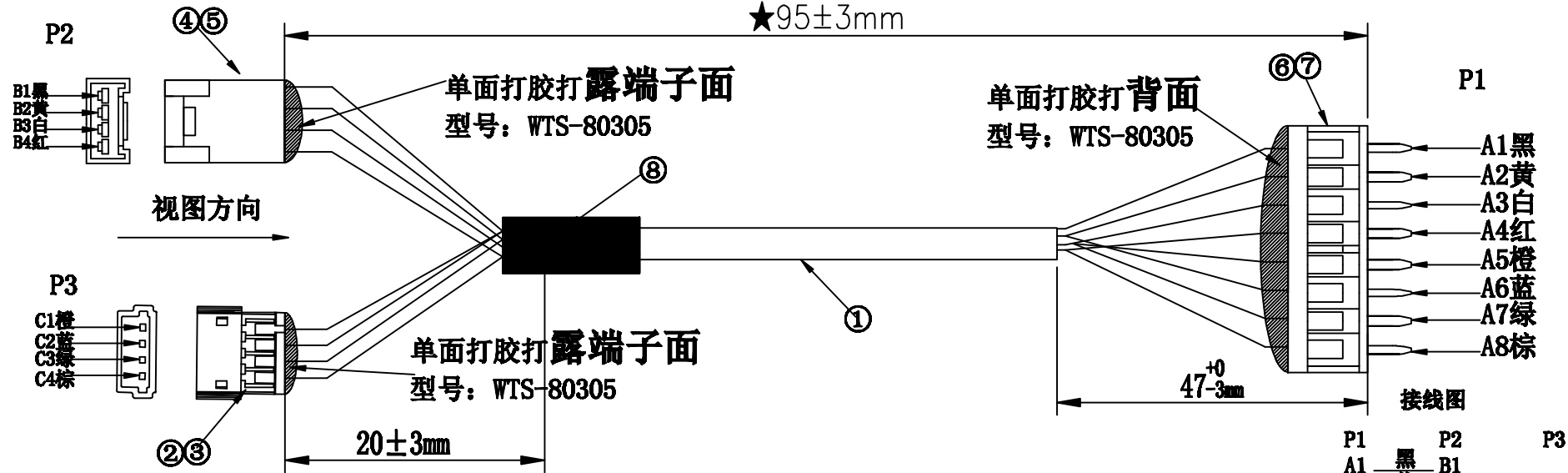


# RoHS2.0

工艺流程:裁线(剥外被) → 压端子 → 穿双壁套管 → 组装 → 烘双壁套管  
→ 打胶 → 测试 → 全检 → 组装成品

版本	标记	修改区	变更人	日期
A0		初始版	CZR	2019.01.15
A1		齐业改LHE	CZR	2020.02.25
A2		修改长度	CZR	2020.04.25
A3		修改剥皮尺寸	CZR	2020.05.15



**生产要求:**

1. 产品符合ROHS要求
2. 注意裁线长度,不可有长短不齐、切口歪斜等现象
3. 线身光滑整洁、印字清晰、不可有划伤、压痕等现象
4. 上锡饱满,不可有发硬、假焊断线等现象
5. 拉拔力(26AWG)≥1.37KG
6. 裁线标准:1PCS(8芯线 黑棕红橙黄绿蓝白)(外被剥25mm) 2.0mm剥皮压端\*100mm裁线长度\* 2.0mm剥皮上锡(外被剥46mm)

注:做成成品后需要与其它七款图纸一起成型,成型加工图,图纸料号为2.02.2887

接线图

P1	P2	P3
A1 黑	B1 黑	
A2 黄	B2 黄	
A3 白	B3 白	
A4 红	B4 红	
A5 橙		C1 橙
A6 蓝		C2 蓝
A7 绿		C3 绿
A8 棕		C4 棕

东莞市何谐新能源科技有限公司 TEL: 0769-8227701 / 06887801  
Dongguan Hexie New Energy Technology Co., Ltd FAX: 0769-82287873  
HTTP://WWW.HXIE.CO.CN

客户 Customer	YJ	单位 Units	mm
客户料号 Customer P/N	2.02.030-04-20-010	公司料号 Company P/N	2.02.2747
产品名称	SMH200-4A-4P-2.0mm-白色母壳, 4P-间距2.0mm-白色 LHE: C2004-H04		
批准 Approved	审核 Dchecking	绘图 Drawing	
		崔兆容	
版次 A3	日期 DATE	2020.04.25	

项目	单位	数量	物料种类	物料规格	物料编码
⑧	PCS	1	套管	双壁套管6.4*15mm 黑色	
⑦	PCS	8	端子	SZN1.5端子 180度 镀锡, 间距1.5mm(LHE:B1501-TP2)	
⑥	PCS	1	胶壳	SZN1.5-8P胶壳 180度 白色, 间距1.5mm (LHE:B1501-H08)	
⑤	PCS	4	端子	SMH公端 (UL认证) 磷铜镀锡, 间距2.0mm LHE: C2004-TP	
④	PCS	1	胶壳	SMH200-4A母壳 UL认证 4P 间距2.0mm 白色 LHE: C2004-H04	
③	PCS	4	端子	ZH1.5公端 镀锡, 间距1.5mm UL认证 LHE:ZH-RT	
②	PCS	1	胶壳	ZH1.5-4P 母壳 白色, 间距1.5mm UL认证 LHE:ZH-4R	
①	PCS	1	线材	UL2464八芯线 26AWG 黑棕红橙黄绿蓝白, 7/0.16TS OD:5.1 黑色外被, 无屏蔽	